

**LISTADO DEFINITIVO DE ADMITIDOS/AS Y EXCLUIDOS/AS  
DE SOLICITUDES TRAMITADAS A FECHA 11 DE MARZO DE 2022**

Orden 22/2021 de 22 de febrero, de la Consejería de Economía, Empresas y Empleo y de la Consejería de Educación, Cultura y Deportes, por la que se realiza la convocatoria para la evaluación y acreditación de las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o de vías no formales de formación.

Cualificación Profesional	Expediente	NOMBRE Y APELLIDOS	DNI	Admisión Definitiva
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0001	JAVIER SANTOS VELA	06****8D	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0002	ROBERTO JAIME ESPINOSA	53****5Z	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0004	AQUILINO INIESTA LOPEZ	07****6F	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0007	IGNACIO LUCIANO PADILLA GARTEIZGOGEASKOA	44****2D	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0008	RAMONA RAQUEL GIRÓN LÓPEZ	07****8F	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0009	JUAN ANICETO GÓMEZ RODENAS	74****9R	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA163_1/01/21/0011	CARLOS QUINTANAR GONZALEZ	70****7X	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0005	ROBERTO JAIME ESPINOSA	53****5Z	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0006	MANUEL GOMEZ-RICO CAMACHO	50****0N	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0007	JOSE ANTONIO GOMEZ SIMARRO	44****5Y	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0011	IGNACIO CESPEDES CESPEDES	05****5V	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0013	JUAN ANICETO GÓMEZ RODENAS	74****9R	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0016	MARIA JOSEFA VILLASEÑOR GARCIA	70****4C	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0017	FRANCISCO JAVIER BAUTISTA OLMEDO	06****9F	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA164_1/01/21/0018	MARIA MAR FLORES MARTIN	05****3L	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA224_1/01/21/0002	IGNACIO LUCIANO PADILLA GARTEIZGOGEASKOA	44****2D	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA224_1/01/21/0004	JESUS JUAREZ CAMPOS	77****5J	I.D.**
Actividades auxiliares en agricultura	AGA224_1/01/21/0005	MIGUEL PEREZ RUIZ	53****2G	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA224_1/01/21/0006	JOSÉ JOAQUÍN SÁNCHEZ MORAGA	47****7C	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA224_1/01/21/0007	JESUS JUAREZ CAMPOS	77****5J	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA225_2/01/21/0001	JOSÉ MANUEL PÉREZ NAVARRO	06****4F	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA225_2/01/21/0003	JAVIER SANTOS VELA	06****8D	SI
Actividades auxiliares en agricultura	AGA225_2/01/21/0006	IGNACIO LUCIANO PADILLA GARTEIZGOGEASKOA	44****2D	NO
Actividades auxiliares en agricultura	AGA225_2/01/21/0007	RAMONA RAQUEL GIRÓN LÓPEZ	07****8F	SI
Ganadería ecológica	AGA227_2/01/21/0001	JOSÉ MANUEL PÉREZ NAVARRO	06****4F	SI
Ganadería ecológica	AGA227_2/01/21/0002	JOSÉ MANUEL PÉREZ NAVARRO	06****4F	I.D.**
Ganadería ecológica	AGA227_2/01/21/0003	IGNACIO LUCIANO PADILLA GARTEIZGOGEASKOA	44****2D	NO
Actividades auxiliares en aprovechamientos forestales	AGA398_1/01/21/0001	ROBERTO JAIME ESPINOSA	53****5Z	SI
Actividades auxiliares en conservación y mejora de montes	AGA399_1/01/21/0002	JUAN ANICETO GÓMEZ RODENAS	74****9R	NO
Actividades de floristería	AGA457_2/01/21/0005	FRANCISCO JAVIER BAUTISTA OLMEDO	06****9F	NO

(\*\*) I.D.= inadmitida por duplicidad

La Resolución publicada no agota la vía administrativa, y contra la misma podrá interponerse **RECURSO DE ALZADA** ante la **CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO**, en el plazo de **UN MES** a contar desde el día siguiente a su publicación en el tablón de anuncios electrónico de la Administración de la Junta de Comunidades de Castilla-la Mancha, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 121 y siguientes de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas

**NOTA:** Las personas **ADMITIDAS** serán candidatas seleccionadas para participar en el procedimiento, debiendo abonar la **tasa de asesoramiento por importe de 25,07€**, aquellas que no lo hayan realizado pueden consultar las instrucciones a continuación:

<https://bit.ly/tasas-ases>