

**LISTADO DEFINITIVO DE ADMITIDOS/AS Y EXCLUIDOS/AS
DE SOLICITUDES TRAMITADAS A FECHA 11 DE NOVIEMBRE DE 2022**

Orden 22/2021 de 22 de febrero, de la Consejería de Economía, Empresas y Empleo y de la Consejería de Educación, Cultura y Deportes, por la que se realiza la convocatoria para la evaluación y acreditación de las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o de vías no formales de formación.

| Cualificación Profesional | Expediente | NOMBRE Y APELLIDOS | DNI | Admisión Definitiva |
|---|---------------------|------------------------------|----------|---------------------|
| Actividades auxiliares en agricultura | AGA163_1/01/21/0003 | ALFONSO GOMEZ ARIAS | 04****6M | SI |
| Actividades auxiliares en agricultura | AGA163_1/01/21/0010 | ALFONSO GOMEZ ARIAS | 04****6M | I.D.** |
| Actividades auxiliares en viveros, jardines y centros de jardinería | AGA164_1/01/21/0009 | ANTONIO DE LA NAVA MORO | 07****0W | SI |
| Actividades de floristería | AGA457_2/01/21/0001 | MARÍA CARMEN GARCÍA SANGUINO | 04****8W | SI |

(**) I.D.= inadmitida por duplicidad

La Resolución publicada no agota la vía administrativa, y contra la misma podrá interponerse **RECURSO DE ALZADA** ante la **CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO**, en el plazo de **UN MES** a contar desde el día siguiente a su publicación en el tablón de anuncios electrónico de la Administración de la Junta de Comunidades de Castilla-la Mancha, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 121 y siguientes de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas

NOTA: Las personas **ADMITIDAS** serán candidatas seleccionadas para participar en el procedimiento, **debiendo abonar la tasa de asesoramiento por importe de 25,07€**, aquellas que no lo hayan realizado pueden consultar las instrucciones a continuación:
<https://bit.ly/tasas-ases>